

中国食品、烟草及酒、饮料 和精制茶 企业温室气体排放报告

被核查单位：浙江银河食品有限公司（盖章）

报告年度：2025 年度

核查单位：杭州宿阳能源环保科技有限公司（盖章）

核查日期：2026 年 3 月 11 日



责 任 表

核查负责人：高康俊

报告校对：王 冉

报告审核：胡 瑞

核查组成员

姓名	专业	职称	单位
胡瑞	节能与储能	高级工程师	杭州宿阳能源环保科技有限公司
王冉	环境科学	工程师	
高康俊	应用化学	工程师	

目录

概 述.....	1
一、 企业基本情况.....	1
二、 温室气体排放核算边界.....	2
三、 温室气体排放.....	4
四、 活动水平数据及来源说明.....	4
五、 排放因子数据及来源核查.....	5
六、 工业生产过程和工艺核查.....	5
七、 企业温室气体排放核查与计算.....	5
附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2025 年）.....	5
附表 1.2 报告主体化石燃料燃烧排放量（2025 年）.....	5
附表 1.3 报告主体净购入使用电力产生的排放量（2025 年）.....	6

概 述

根据国家发展和改革委员会发布的《中国食品、烟草及酒、饮料和精制茶生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。

本报告主体为浙江银河食品有限公司，共包含 1 个行业，C1371 蔬菜加工。浙江银河食品有限公司 2025 年度温室气体排放总量为 10983.19 吨 CO₂ 当量。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

浙江银河食品有限公司成立于 1992 年，是专业生产速冻蔬菜的外向型加工贸易企业，是浙江省最大的速冻食品出口企业之一。公司占地面积 35000 平方米，年生产能力 40000 吨，产品 70% 出口，主要销往日本、欧盟、北美、澳洲及东南亚地区。

公司历来注重产品质量，从 1995 年起即开始推行 HACCP 及 GMP 等管理体系规范，从 1999 年起开始导入 ISO9000 质保体系。到目前为止，已获得 SC 认证及 ISO9001、ISO22000、HACCP、BRC、KOSHER（犹太认证）、HALAL（清真食品认证）、NOP 有机认证及美国 FDA 水产品等各类国内外认证。公司设有专门的检测机构（第三方实验室），有专业的检测团队及完善的检测设备，主要检测设备均从国外进口。

2025 年度公司主要产品为速冻蔬菜，产品品种包括西兰花、毛豆、四季豆，生产使用的能源为电力、蒸汽和耗能工质水。

公司主要生产工艺流程如下：

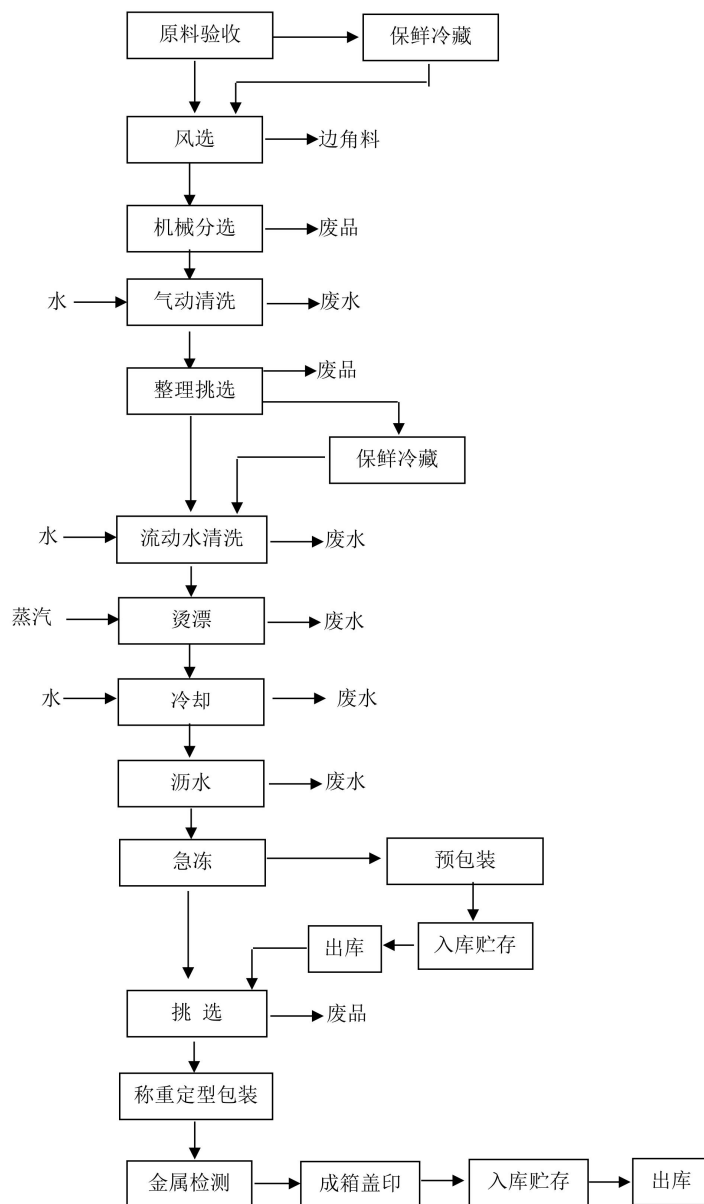


图 1-1 冷冻蔬菜生产工艺流程图

生产工艺流程简要说明：

(1) 新鲜蔬菜原料采收后直接进工厂，经粗加工整理挑选后进入下道工序；来不及加工的蔬菜原料先放入中转库进行冷藏(0℃~10℃)，待其他原料加工完后再拿出加工。

(2) 有些蔬菜原料如毛豆、油菜花等因杂质比较多，需先经过分选后再进入整理挑选。

(3) 气动清洗。蔬菜原料经粗加工车间整理后形成半成品原料，然后

进入精加工工序，放入气动清洗槽内进行清洗，清洗工序根据需要可增加道数，如油菜花等较难清洗的原料可设二道或三道清洗，青刀豆及荷兰豆等易清洗的原料只设一道清洗即可。

(4) 烫漂。原料经清洗后即进入烫漂工序(沸水漂烫，水温 98~100℃)，烫漂时间根据原料不同略有不同，大约在 1—2 分钟之间。

(5) 冷却。经烫漂后的蔬菜原料使用预冷水马上冷却，否则蔬菜会变黄而影响品质。

(6) 沥水。冷却后的蔬菜须马上沥水，甩去表面的水分，有利于冻结，以减少冷耗及粘结率。

(7) 急冻。经沥水后的蔬菜原料即刻进入快速冻结阶段(-35℃)，此段时间约需 10—15 分钟，冻至产品中心温度达到-18℃左右。

(8) 挑选、包装。冻结后的产品经挑选后计量，然后包装成箱。成箱后的产品须经过金属探测仪，以防止出口的产品内有金属杂质。一些小包装产品是先经金探仪后再包装成箱。

(9) 入库。经成箱后的成品放入-18℃的冻藏库内贮存，可保质 18 个月。

二、温室气体排放核算边界

报告主体	浙江银河食品有限公司					
单位性质	有限责任公司(中外合资)	报告年度	2025 年度			
所属行业	C1371 蔬菜加工	组织机构代码	913301096093009002			
法定代表人	汪中亭	身份证号	/			
详细地址	浙江省杭州市萧山区新街街道海塘路 1398 号					
管理负责人	姓名	裘伟良	部门职务	经理	办公电话	/
	传真	/	手机	13967189790	电子邮箱	/
填报负责人	姓名	高康俊	部门职务	工程师	办公电话	/
	传真	/	手机	18757687686	电子邮箱	Kangjungao@163.com
报告主体边界说明						
报告主体以企业法人为边界；2025 年核算范围主要为企业净购入电力、蒸汽温室气体的排放。						
产能变化情况说明（与上年度相比）						
2025 年公司产能与 2024 年基本持平。						
主要工艺流程说明						
见第一章。						

三、温室气体排放

根据核查，浙江银河食品有限公司在 2025 年度温室气体排放总量为 10598.05 吨 CO₂ 当量，为净购入使用电力、蒸汽产生的温室气体排放量。

四、活动水平数据及来源说明

本报告中购入的电力为企业上报统计局数据，并以能源发票互为印证。企业 2025 年活动水平数据如下：

能源名称	单位	2025 年
电力	万 kWh	1408.41
蒸汽	GJ	32678.8

根据核查：企业购入电力、蒸汽的发票与企业温室气体的活动数据符合实际情况，数据准确，无需修改。

五、排放因子数据及来源核查

本报告部分排放因子数据选用《食品制造企业温室气体排放核算和报告方法》推荐值以及《浙江省温室气体清单编制指南》（2020 年修订版）推荐值，电力排放因子为 5.246 tCO₂/万 kWh，蒸汽排放因子为 0.11 tCO₂/GJ。

六、工业生产过程和工艺核查

经现场生产工艺核查，企业无工业生产过程温室气体的排放。

七、企业温室气体排放核查与计算

附表 1.1 报告主体温室气体排放总量（2025 年）

企业温室气体排放总量			CO ₂ (吨)
			A
食品加工制造企业	企业排放汇总	1	10983.19
	燃料燃烧	2	0
	工业生产过程	3	0
	净购入的电力消费	4	7388.52
	净购入的热力消费	5	3594.67

附表 1.2 报告主体净购入使用蒸汽产生的排放量（2025 年）

食品加工制造企业净购入使用电力产生的排放			净购入量 (GJ)	购入量 (GJ)	外销量 (万 kWh)	排放因子 (tCO ₂ /GJ)	CO ₂ 排放 (t 当量)
			A	B	C	D	E
食品加工制品	总计	1	--	--	--	--	3594.67
	蒸汽	2	32678.8	32678.8	0	0.11	3594.67

附表 1.3 报告主体净购入使用电力产生的排放量（2025 年）

食品加工制造企业净购入使用电力产生的排放			净购入量 (万 kWh)	购入量 (万 kWh)	外销量 (万 kWh)	排放因子 (tCO ₂ /万 kWh)	CO ₂ 排放 (t 当量)
			A	B	C	D	E
食品 加工 制品	总计	1	--	--	--	--	7388.52
	电力	2	1408.41	1408.41	0	5.246	7388.52

根据核查情况，温室气体排放报告中，温室气体排放总量产生的 CO₂ 当量排放量、净购入电力、蒸汽使用产生的 CO₂ 当量排放量计算准确，无需修改。

核查单位：杭州宿阳能源环保科技有限公司



2026 年 3 月 1 日